

## Docisk boczny do rowków teowych

### Opis artykułu/ilustracje produktu



### Opis

#### Materiał:

Stal.

#### Wersja:

Hartowane i oksydowane.

#### Wskazówka:

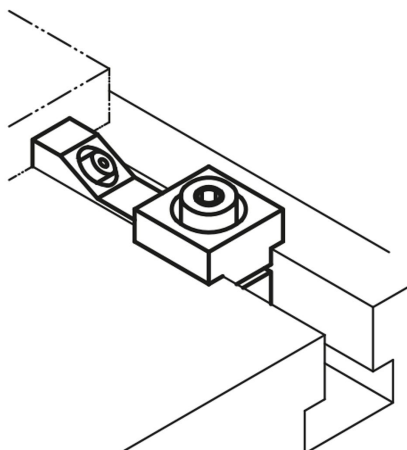
Te dociski boczne umożliwiają mocowanie zwłaszcza niskich przedmiotów obrabianych. Działanie klinowe szczęk mocujących mocno i bezpiecznie dociska przedmiot obrabiany do stołu maszynowego. „H1” oraz „H3” przy maksymalnej głębokości rowka teowego zgodnie z DIN 650. Aby uzyskać mniejszą wysokość mocowania przy minimalnej głębokości rowka można zeszlifować element mocujący o wymiar H3.

Siły mocujące F i F1 są osiągnięte przy optymalnym wykonaniu i wykorzystaniu maks. momentu obrotowego dokręcania śrub mocujących.

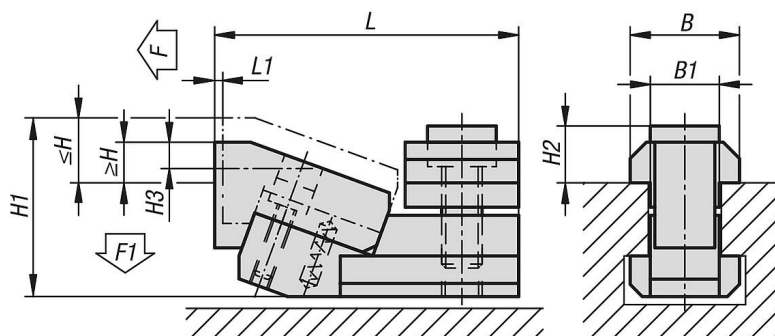
Elementy są sprzedawane parami.

#### Zakres dostawy:

- 2× docisk boczny do rowków teowych.
- 2× śruby mocujące DIN EN ISO 4762.
- 2× wkrętak do śrub z łbem sześciokątnym ISO 2936.



### Rysunki



### Przegląd artykułów

#### Docisk boczny do rowków teowych

Nr Zamówienia	Szerokość rowka	B	B1	H min.	H maks.	H1	H2	H3	L	L1	F kN	F1 kN	Rodzaj opakowania
K1230.122	12	18	12	2,5	13,5	31	11	5	52	1,8	5	0,6	1 szt. = 1 para
K1230.142	14	22	14	1,5	13,5	34	11	5	55	1,8	5,5	0,7	1 szt. = 1 para
K1230.162	16	25	16	2,5	17	41	15	6	68	2,5	8	0,9	1 szt. = 1 para
K1230.182	18	28	18	1,5	16	43	15	6	71	2,5	9	1	1 szt. = 1 para
K1230.222	22	35	22	4,5	21,5	53	20	9	89	3	16	1,9	1 szt. = 1 para

