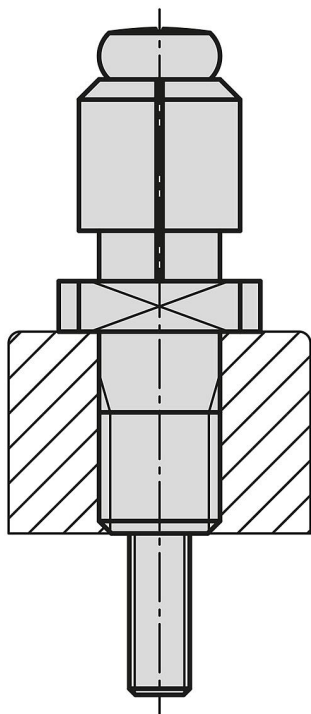
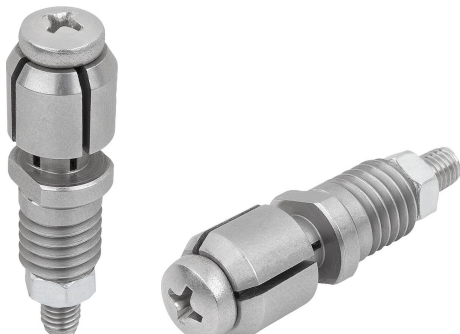


## Trzpień rozprężny do małych otworów, do zautomatyzowanego mocowania

Opis artykułu/ilustracje produktu



### Opis

#### Materiał:

Stal nierdzewna 1.4305.

#### Wersja:

Z połyskiem.

#### Wskazówka:

Trzpień rozprężny są stosowane w małych otworach (otwory nieprzelotowe lub przelotowe), do pozycjonowania i mocowania przedmiotów obrabianych. Ruch mocowania odbywa się od dołu, ręcznie lub automatycznie – pneumatycznie lub hydraulicznie.

Mogą również być zeszlifowane przez klienta do żądanej średnicy. Otwór ustalający przedmiotu obrabianego powinien mieć tolerancję H7.

D min. = najmniejsza dopuszczalna średnica, do jakiej można zeszlifować "D".

- do zastosowania w otworach od  $\varnothing 5$  do  $\varnothing 12,5$  mm
- kompaktowa konstrukcja, mała przestrzeń montażowa
- prostota użycia
- dowolna pozycja montażowa
- możliwe różne warianty zabudowy
- ochrona powierzchni przedmiotu obrabianego dzięki dociskowi powierzchniowemu
- możliwość indywidualnego dopasowania do średnicy

#### Dane techniczne:

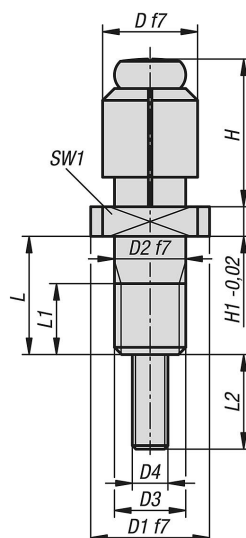
Podana w tabeli siła ciągu maks. kN odnosi się do sworznia ciągnącego D4.

#### Montaż:

W razie potrzeby średnicę D można dopasować do wymaganej średnicy zamocowania. W takim przypadku trzpień rozprężny rozszerzyć o ok 0,2 mm (droga zaciskania) powyżej średnicy w stanie spoczynku, mocując cięgiło (śruba soczewkowa z rowkiem krzyżakowym) za pomocą dołączonej nakrętki sześciokątnej. Następnie zeszlifować trzpień do średnicy wewnętrznej przedmiotu obrabianego.

# Trzpień rozprężne do małych otworów, do zautomatyzowanego mocowania

Rysunki



## Przegląd artykułów

### Trzpień rozprężne do małych otworów do zautomatyzowanego mocowania

Nr Zamówienia	Forma	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	L2	SW1	maks. siła zacisku kN	Maks. siła zacisku kN
K2098.06080	A	8	6	10	6	M6	M3	12,5	2,5	10	6	8	6	2,6	-
K2098.08100	A	10	8	12	8	M8	M4	15	3	12	8	13	8	3,9	-
K2098.10125	A	12,5	10	12,5	10	M10	M5	19	3	12	8	15	10	8,5	-