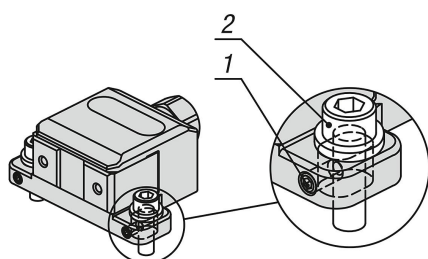
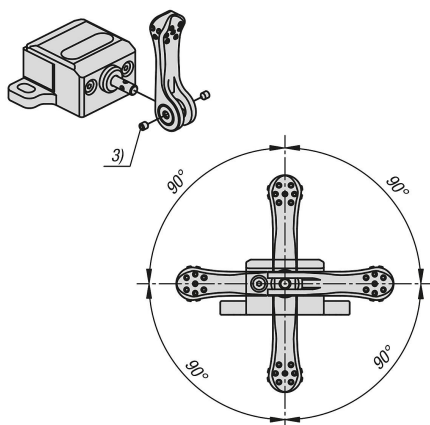


Dociski boczne

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Korpus stal ulepszona cieplnie.

Dźwignia nastawna ze stali ulepszonej cieplnie.

Wersja:

Korpus oksydowany.

Powierzchnia naprężania szlifowana.

Dźwignia nastawna forma B oksydowana.

Dźwignia nastawna forma C niklowana.

Wskazówka:

Dokręcić śrubę ustalającą, aby nie dopuścić do zsuwania naprężacza bocznego podczas naprężenia. (Forma A)

Dźwignię nastawną można wyrównać

łatwo przez poluzowanie wkrętu bez łba w krokach co 90° w poziomie i w pionie.

Dzięki odpowiednio przygotowanym powierzchniom dźwigni nastawnych forma C możliwe jest zamocowanie przedmiotu obrabianego przy użyciu stałej siły mocującej.

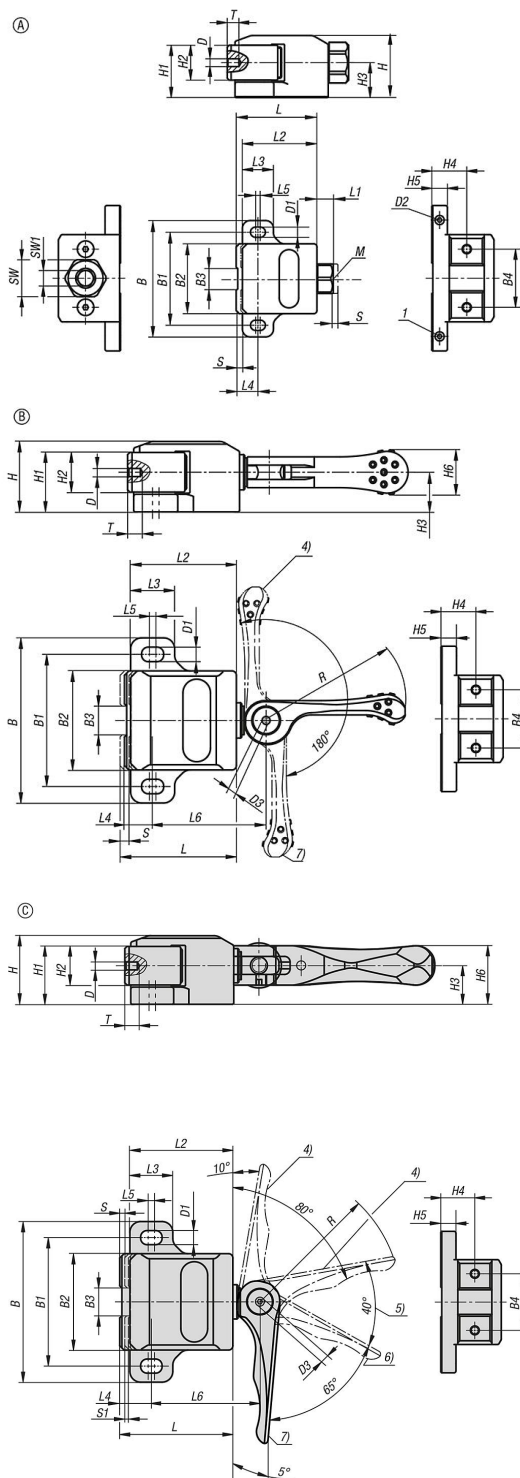
Zalety:

- Duże siły mocujące
- Szlifowane powierzchnie naprężania
- Siła ściągania zapobiega unoszeniu przedmiotu obrabianego

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Śruba ustalająca
- 2) Śruba z łbem walcowym
- 3) Wkręt bez łba
- 4) Pozycja poluzowana
- 5) Zakres mocowania wstępnego
- 6) Pozycja początkowa mocowania
- 7) Pozycja zamocowana

Rysunki



Przegląd artykułów

Dociski boczne

| Nr Zamówienia | Forma | B | B1 | B2 | B3 | B4 | D | D1 | D2 | D3 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 |
|---------------|-------|-----|----|----|----|----|----|-----|------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| K1697.1400 | A | 100 | 80 | 60 | 20 | 40 | M5 | 8,6 | M5x8 | - | 40 | 33 | 22 | 22 | 22 | 10 | - |
| K1697.0900 | A | 75 | 60 | 45 | 15 | 30 | M4 | 6,6 | M4x6 | - | 32 | 27 | 18 | 18 | 18 | 8 | - |

Dociski boczne

Przegląd artykułów

| Nr Zamówienia | Forma | B | B1 | B2 | B3 | B4 | D | D1 | D2 | D3 | H | H1 | H2 | H3 | H4 | H5 | H6 |
|---------------|-------|-----|----|----|----|----|----|-----|----|------|----|----|----|----|----|----|----|
| K1697.03001 | B | 100 | 80 | 60 | 20 | 40 | M5 | 8,6 | - | M5x6 | 40 | 33 | 22 | 22 | 22 | 10 | 24 |
| K1697.02001 | B | 75 | 60 | 45 | 15 | 30 | M4 | 6,6 | - | M4x5 | 32 | 27 | 18 | 18 | 18 | 8 | 19 |
| K1697.01202 | C | 100 | 80 | 60 | 20 | 40 | M5 | 8,6 | - | M5x6 | 40 | 33 | 22 | 22 | 22 | 10 | 18 |
| K1697.00602 | C | 75 | 60 | 45 | 15 | 30 | M4 | 6,6 | - | M4x5 | 32 | 27 | 18 | 18 | 18 | 8 | 14 |

| Nr Zamówienia | Forma | L | L1 | L2 | L3 | L4 | L5 | L6 | R | SW | SW1 | T | Skok S | Siła ręczna FH N | S1= skok naprężenia wstępnego | Siła zacisku kN | Maks. moment dokręcania Nm |
|---------------|-------|----|----|----|----|----|----|------|----|----|-----|---|--------|------------------|-------------------------------|-----------------|----------------------------|
| K1697.1400 | A | 69 | 13 | 63 | 26 | 19 | 4 | - | - | 24 | 10 | 8 | 4 | - | - | 14 | 50 |
| K1697.0900 | A | 52 | 10 | 48 | 20 | 14 | 3 | - | - | 19 | 8 | 6 | 3 | - | - | 9 | 25 |
| K1697.03001 | B | 67 | - | 63 | 26 | 17 | 4 | 67 | 80 | - | - | 8 | 2,2 | 200 | - | 3 | - |
| K1697.02001 | B | 51 | - | 48 | 20 | 13 | 3 | 51,5 | 63 | - | - | 6 | 1,6 | 150 | - | 2 | - |
| K1697.01202 | C | 67 | - | 63 | 26 | 17 | 4 | 67 | 80 | - | - | 8 | 0,4 | 50 | 0,8 | 1,2 | - |
| K1697.00602 | C | 51 | - | 48 | 20 | 13 | 3 | 51,5 | 63 | - | - | 6 | 0,3 | 40 | 0,8 | 0,6 | - |