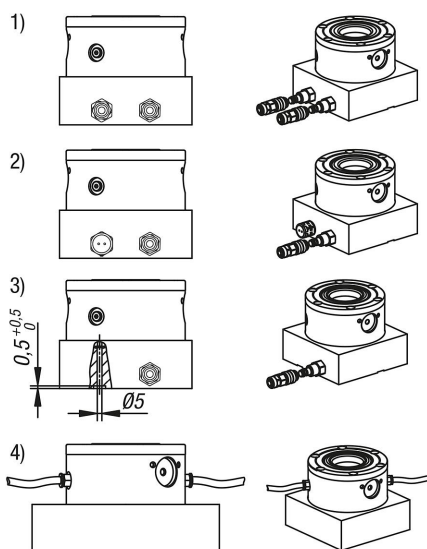
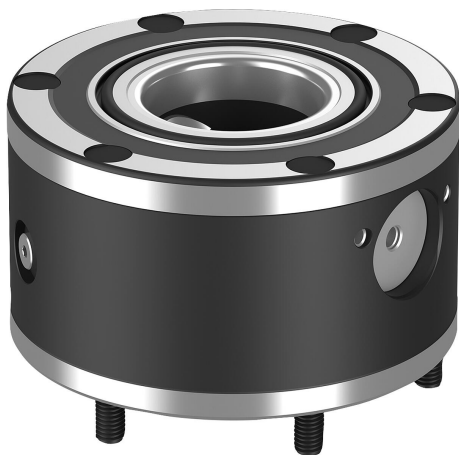


Moduł mocujący UNILOCK ASM 99

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal do nawęglania.

Wersja:

Powierzchnie referencyjne utwardzone dyfuzyjnie i szlifowane.

Wskazówka:

Moduły mocujące UNILOCK mogą być montowane na stołach maszynowych, w przyrządach (płytkach, kostkach, kolumnach itd.) we wszystkich pozycjach, z występem lub bez.

Moduły mocujące UNILOCK ASM 99 są przeznaczone w szczególności do wąskich wymiarów średnicowych. Ponieważ moduł mocujący UNILOCK ASM 99 jest modułem do nadbudowania, z wykorzystaniem modułu mocującego uzyskiwana jest wysokość nadbudowy 56 mm. Moduły mocujące można również wpuścić i zamontować całkowicie zagłębione w płycie urządzenia lub w stole maszynowym. Przez zintegrowaną funkcję sprawdzania można sprawdzić położenie zasuwki mocującej „otwarte”.

Załączanie pneumatyczne modułów mocujących może następować pojedynczo lub razem.

W ten sposób można indywidualnie wykonać system mocowania z punktem zerowym.

Dzięki modułowej konstrukcji można optymalnie dostosować liczbę i odstępów modułów mocujących do danego procesu mocowania. Czasy zbrojenia zostają znacznie skrócone, co przekłada się na dłuższy czas pracy maszyn.

Wysokie siły mocujące uzyskiwane są dzięki zintegrowanemu pakietowi sprężyn (jednostka mocowana jest beczłnieniowo).

Luzowanie odbywa się pneumatycznie.

Również w przypadku spadku ciśnienia lub wahań doprowadzanego sprężonego powietrza cała siła wciągania zostaje zachowana.

Wszystkie moduły mocujące mają standardowo funkcję turbo. Ze względu na krótki impuls powietrzny na przyłączy powietrza „Turbo” znacznie zwiększa się normalna siła wciągania, uzyskiwana przez sprężyny. Dzięki temu moduły mocujące mogą być również bardzo skutecznie stosowane do ciężkiej obróbki skrawaniem.

Korzystanie z funkcji turbo do maksymalnej siły wciągania jest zalecane.

Za pomocą sworzni mocujących UNILOCK ze śrubami mocującymi M10, M12, M16 możliwe są poniższe siły mocujące:

- siła mocująca (M10) 35 000 N
- siła mocująca (M12) 50 000 N
- siła mocująca (M16) 75 000 N

Siła mocująca ze śrubą z łbem walcowym DIN EN ISO 4762 – 12.9.

Sworznie mocujące mogą być mocowane tylko w połączeniu z zamontowaną jednostką wymienną w module mocującym.

Stała wielkość sworzni mocujących we wszystkich modułach mocujących i zgodność z modułowym 5-osiowym systemem mocowania 80 zapewniają różnorodne kombinacje możliwości zastosowań.

Moduł mocujący UNILOCK ASM 99

Opis artykułu/ilustracje produktu

Dane techniczne:

- Siła wciągania z turbo 18 kN.
- Ciśnienie systemowe: 6 barów, powietrze oliwione.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Zakres temperatury od 5° do 60°C.

Montaż:

Patrz kontur montażowy.

Zalety:

- Kompaktowa konstrukcja.
- Nadaje się do wąskich wymiarów średnicowych.
- Funkcja sprawdzania położenie zasuw mocującej „otwarte”.
- Funkcja turbo w standardzie.
- Dokładność powtarzania $\leq 0,005$ mm.
- Pozycjonowanie za pomocą stożka krótkiego.
- Duże siły wciągania.
- Optymalizacja czasu zbrojenia.

Zakres dostawy:

- 1x moduł mocujący.
- 2x pierścień uszczelniający $\varnothing 4,5 \times 1,50$ do doprowadzania mediów.
- 1x pierścień uszczelniający $\varnothing 4,5 \times 1,50$ do funkcji sprawdzania.
- 6x śruby mocujące.
- 6x zaślepki do śrub mocujących.

Wyposażenie:

- Trzpień mocujące UNILOCK K0967, K1471, K1974, K1975.
- UNILOCK trzpień ochronny do modułu mocującego K1010.

Pamiętaj:

Zalecana średnica znamionowa węża:

- Do czterech modułów mocujących średnica znamionowa węża 6 mm.
- Od pięciu modułów mocujących średnica znamionowa węża 8 mm.

Zasada działania:

Moduły mocujące można podłączać przez przyłącza do płyty bazowej lub na złączu gwintowanym bezpośrednio na module mocującym.

Aby zapewnić działanie zasuw mocujących, odpowietrzanie górnej komory tłoka musi odbywać się przez przyłącze powietrza „turbo”.

Są przy tym cztery możliwości:

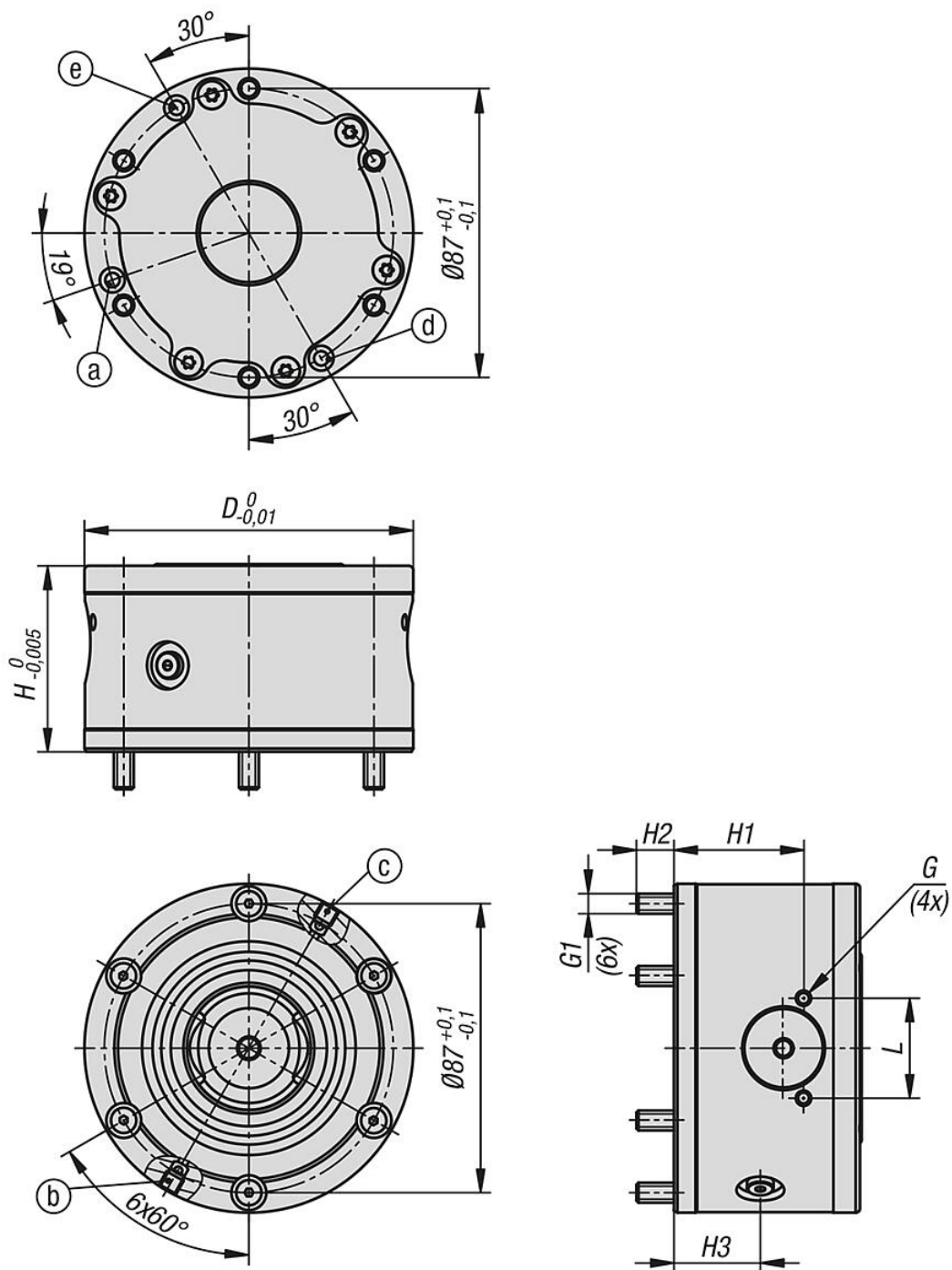
- 1) Podłączenie i zastosowanie funkcji turbo w płycie bazowej obok przyłącza „Otwieranie”. W ten sposób w razie potrzeby moduł mocujący można jeszcze zamocować dodatkowo krótkim impulsem powietrznym. (Zalecane)
- 2) Zwykły otwór do uchodzenia powietrza w płycie bazowej, która jest połączona z przyłączem turbo. W celu zamknięcia otworu przed brudem nie wolno stosować przyłącza z funkcją blokowania, lecz należy użyć korka odpowietrzającego.
- 3) W trzecim przypadku komorę tłoka należy odpowietrzyć przez otwór, który jest połączony pod płytą bazową przez wpust poprzeczny. Otwór musi spotykać się z przyłączem turbo, aby nastąpiło odpowietrzanie.
- 4) W przypadku załączania bocznego modułu mocującego trzeba w tym miejscu stosować korek odpowietrzający.

Moduł mocujący UNILOCK ASM 99

Opis artykułu/ilustracje produktu

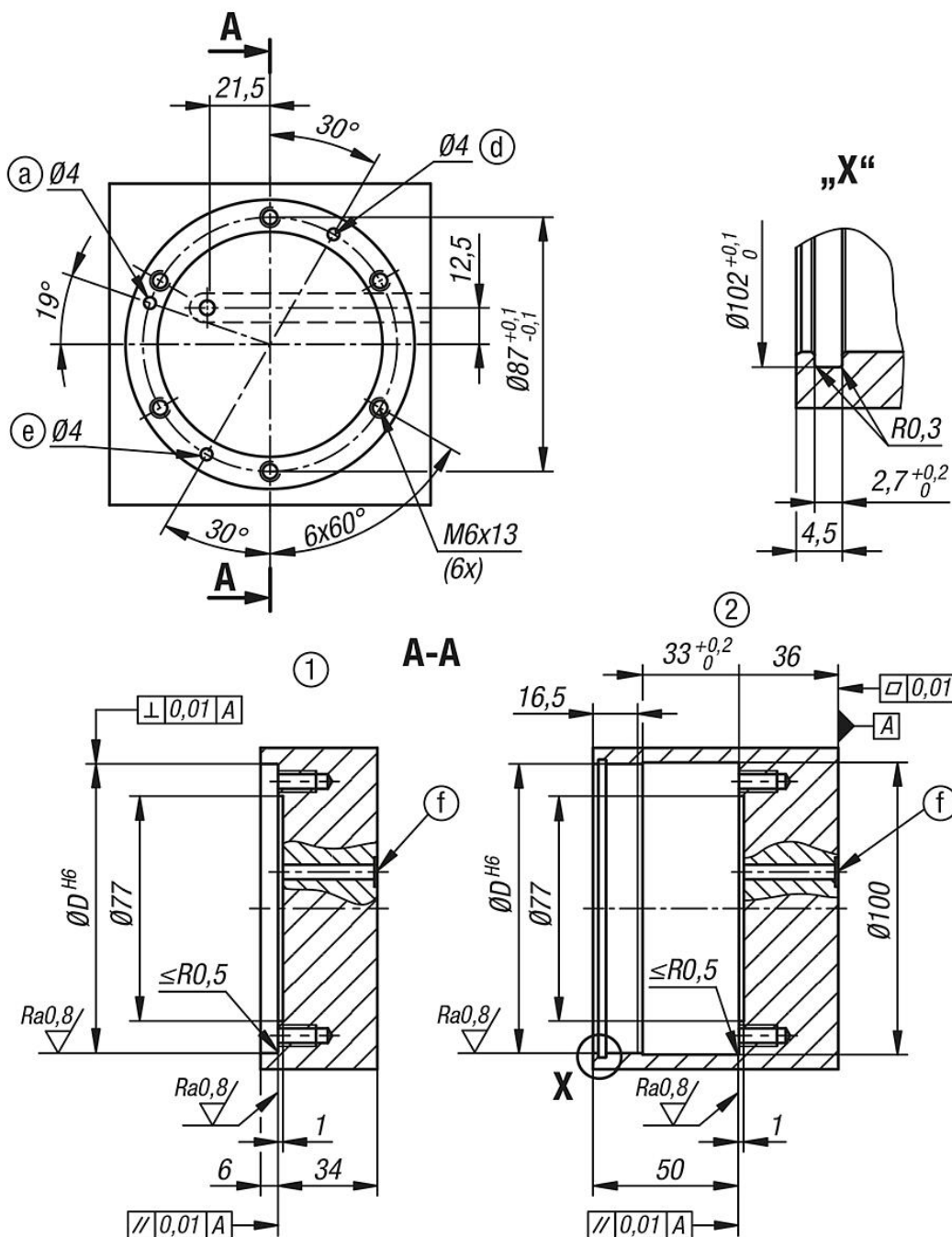
Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Kontur montażowy:
moduł mocujący jako moduł do nadbudowania
 - 2) Kontur montażowy:
moduł mocujący jako moduł montażowy
-
- a) przyłącze bez węża podłogowe (funkcja sprawdzania położenie zasuw mocujące otwarte)
pierścień uszczelniający Ø4,5x1,5
 - b) przyłącze boczne M5 (Turbo)
 - c) przyłącze boczne M5 (uruchomienie otwierania)
 - d) przyłącze bez węża podłogowe (otwieranie)
pierścień uszczelniający Ø4,5x1,5
 - e) przyłącze bez węża podłogowe (Turbo)
pierścień uszczelniający Ø4,5x1,5
 - f) odpowietrzenie



Moduł mocujący UNILOCK ASM 99

Rysunki



Przegląd artykułów

Moduł mocujący UNILOCK ASM 99

Nr Zamówienia	D	G	G1	H	H1	H2	H3	L	Ciśnienie robocze bar	Siła wciągania z turbo kN
K1971.99560	99	M4x10,5	M6	56	39	11,3	26	30	6	18

