

## Dźwignie mocujące do docisków z dźwignią obrotową

### Opis artykułu/ilustracje produktu



### Opis

#### Opis produktu:

Dźwignia mocująca może być używana do docisków z dźwignią obrotową hydraulicznych K1856 oraz do docisków z dźwignią obrotową pneumatycznych K1870. Można wybierać między dźwigniami mocującymi standardowymi oraz w formie półfabrykatów. Standardowe dźwignie mocujące są całkowicie obrobione i gotowe do zastosowania. Półfabrykaty dźwigni mocujących mogą być indywidualnie obrabiane. Aby obróbka była łatwa, półfabrykaty są wykonane ze stali niehartowanej. Po wykonaniu indywidualnego konturu dźwignie mocujące muszą zostać przygotowane do zastosowania i zahartowane, aby zapobiegać ich deformacji podczas użycia.

#### Materiał:

Standardowe i półfabrykaty stalowe.

#### Wersja:

Standardowe hartowane.  
Półfabrykaty niehartowane.

#### Wskazówka:

Dzięki prawidłowemu pozycjonowaniu docisku z dźwignią obrotową można, mimo krótkiej dźwigni mocującej, optymalnie wyrównać tolerancje przedmiotu obrabianego.

Elementy mocujące należy regularnie kontrolować pod kątem zanieczyszczeń i w razie potrzeby czyścić.

Efektywną siłę mocowania należy obliczyć indywidualnie dla każdej dźwigni mocującej.

Optymalne ustawienie dźwigni mocującej wynosi 90°.

W przypadku stosowania półfabrykatów dźwigni mocujących muszą być zapewnione następujące głębokości hartowania: głębokość hartowania 0,3 + 0,2 twardość HRC 50 +/- 2.

Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

#### Montaż:

Dźwignia mocująca jest zaczepiana na tłoku docisku z dźwignią obrotową i zabezpieczane za pomocą kołka walcowego. W ten sposób dźwignia mocująca zostanie zabezpieczona w kierunku osiowym oraz przed przekręceniem.

#### Na zapytanie:

Pozostałe wymiary i formy.

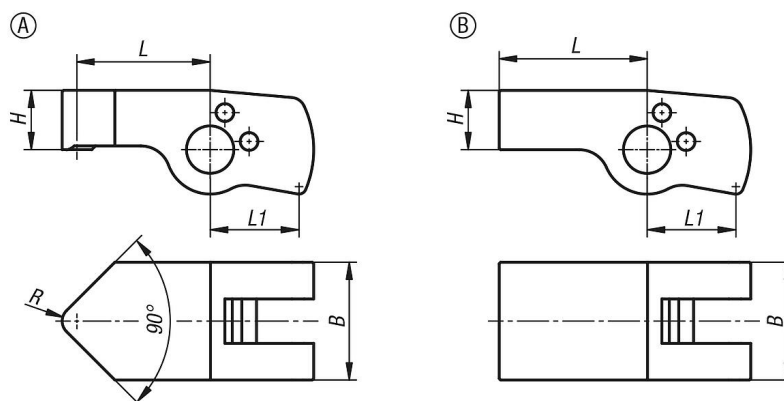
#### Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: standardowa

Forma B: półfabrykat

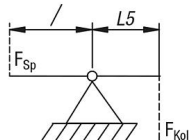
# Dźwignie mocujące do docisków z dźwignią obrotową

## Rysunki



### Obliczanie efektywnej siły mocowania docisków z dźwignią obrotową hydraulicznych:

Długość dźwigni mocującej  $L$  Efektywna siła mocowania  $F_{Sp}$  w zależności od siły tłoka  $F_{Kol}$  i długości dźwigni mocującej  $L$



#### Obliczanie:

$$\text{Siła mocowania } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L5}{L}$$

$$\text{Siła mocowania } F_{Sp} = \frac{2,5 \text{ kN} \times 10 \text{ mm}}{18 \text{ mm}} = 1,39 \text{ kN}$$

#### Przykład:

Siłownik mocujący z dźwignią obrotową rozmiar 16

Ciśnienie robocze 100 barów

Siła tłoka  $F_{Kol}$  przy 100 barach = 2,5 kN

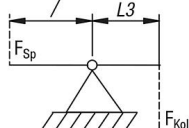
Wymiar  $L5$  według tabeli = 10 mm

Długość dźwigni mocującej  $L$  = 18 mm

Wynikająca efektywna siła mocowania  $F_{Sp}$  = 1,39 kN

### Obliczanie efektywnej siły mocowania docisków z dźwignią obrotową pneumatycznych:

Długość dźwigni mocującej  $L$  Efektywna siła mocowania  $F_{Sp}$  w zależności od siły tłoka  $F_{Kol}$  i długości dźwigni mocującej  $L$



#### Obliczanie:

$$\text{Siła mocowania } F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L3}{L}$$

$$\text{Siła mocowania } F_{Sp} = \frac{1,99 \text{ kN} \times 25 \text{ mm}}{45 \text{ mm}} = 1,11 \text{ kN}$$

#### Przykład:

Siłownik mocujący z dźwignią obrotową rozmiar 40

Ciśnienie robocze 6 barów

Siła tłoka  $F_{Kol}$  przy 6 barach = 1,99 kN

Wymiar  $L3$  według tabeli = 25 mm

Długość dźwigni mocującej  $L$  = 45 mm

Wynikająca efektywna siła mocowania  $F_{Sp}$  = 1,11 kN

## Przegląd artykułów

### Dźwignie mocujące do docisków z dźwignią obrotową

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	do średnicy tłoka	Skok	B	H	L	L1	R
K1857.12091	A	standardowy	12	0,98	12	6	9	9	1,5
K1857.12131	A	standardowy	12	1,12	12	6	13,5	9	1,5
K1857.12181	A	standardowy	12	1,97	12	6	18	9	1,5
K1857.12221	A	standardowy	12	2,45	12	6	22,5	9	1,5
K1857.16121	A	standardowy	16	0,78	16	8	12	12	2
K1857.16181	A	standardowy	16	1,16	16	8	18	12	2
K1857.16241	A	standardowy	16	1,6	16	8	24	12	2
K1857.16301	A	standardowy	16	1,94	16	8	30	12	2
K1857.20151	A	standardowy	20	1,48	20	10	15	15	2,5
K1857.20221	A	standardowy	20	2,21	20	10	22,5	15	2,5

## Dźwignie mocujące do docisków z dźwignią obrotową

### Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	do średnicy tłoka	Skok	B	H	L	L1	R
K1857.20301	A	standardowy	20	2,95	20	10	30	15	2,5
K1857.20371	A	standardowy	20	3,68	20	10	37,5	15	2,5
K1857.25191	A	standardowy	25	1,26	25	12,5	19	18,8	3
K1857.25281	A	standardowy	25	1,86	25	12,5	28	18,8	3
K1857.25381	A	standardowy	25	2,52	25	12,5	38	18,8	3
K1857.25471	A	standardowy	25	3,12	25	12,5	47	18,8	3
K1857.32241	A	standardowy	32	2,56	32	16	24	24	4
K1857.32361	A	standardowy	32	3,85	32	16	36	24	4
K1857.32481	A	standardowy	32	5,13	32	16	48	24	4
K1857.32601	A	standardowy	32	6,4	32	16	60	24	4
K1857.40301	A	standardowy	40	3,05	40	20	30	30	5
K1857.40451	A	standardowy	40	4,6	40	20	45	30	5
K1857.40601	A	standardowy	40	6,1	40	20	60	30	5
K1857.40751	A	standardowy	40	7,6	40	20	75	30	5
K1857.12152	B	półfabrykat	12	1,64	12	6	15	9	-
K1857.12242	B	półfabrykat	12	2,62	12	6	24	9	-
K1857.16202	B	półfabrykat	16	1,29	16	8	20	12	-
K1857.16322	B	półfabrykat	16	2,07	16	8	32	12	-
K1857.20252	B	półfabrykat	20	2,45	20	10	25	15	-
K1857.20402	B	półfabrykat	20	3,92	20	10	40	15	-
K1857.25312	B	półfabrykat	25	2,1	25	12,5	31	18,8	-
K1857.25502	B	półfabrykat	25	3,32	25	12,5	50	18,8	-
K1857.32402	B	półfabrykat	32	4,28	32	16	40	24	-
K1857.32642	B	półfabrykat	32	6,84	32	16	64	24	-
K1857.40502	B	półfabrykat	40	5,08	40	20	50	30	-
K1857.40802	B	półfabrykat	40	8,1	40	20	80	30	-