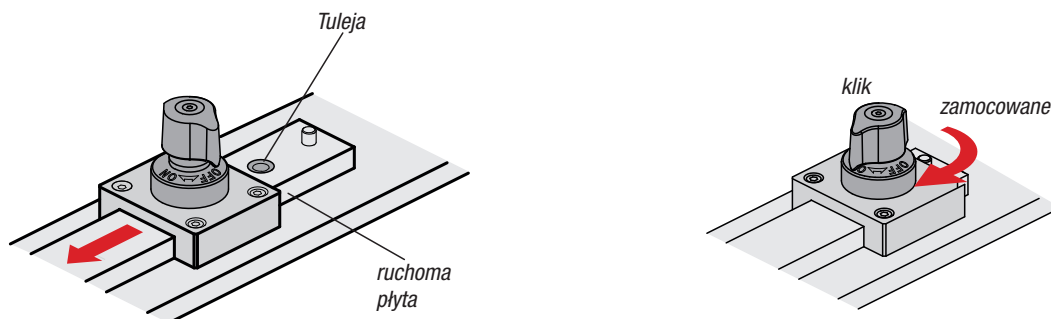


Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni ustalających K1834



1. Zastosowanie:

Forma A (bez pozycji środkowej)



Upewnić się, że pokrętko znajduje się w położeniu „OFF”, a sworzeń jest wsunięty.

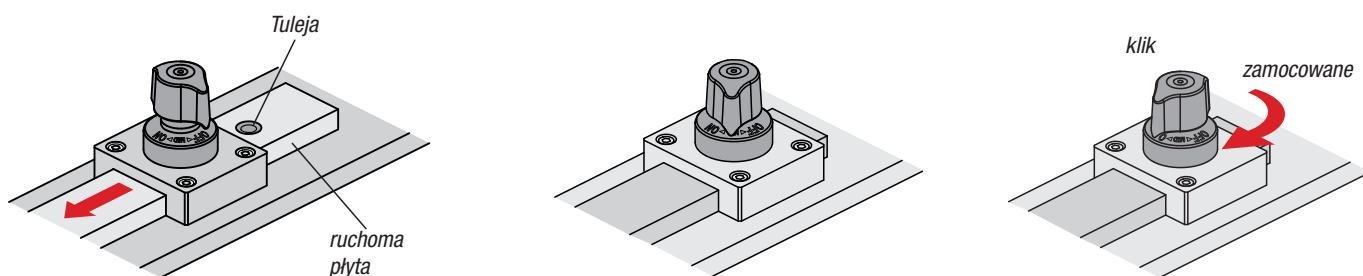
Płytę z tuleją wsunąć pod trzpień ustalające.

Obrócić pokrętko do zaciśnięcia w położenie „ON”.

Po całkowitym zaciśnięciu słychać kliknięcie.

Uwaga: Nie poluzowywać zacisku trzpienia ustalającego, jeśli sworzeń jest obciążany osiowo. Z powodu stożkowej formy może dojść do sytuacji, w której sworzeń się nie wsunie.

Forma B (z pozycją środkową)



Jeśli pokrętko znajduje się na pozycji „OFF”, przesunąć płytę z tuleją w kierunku trzpienia ustalającego, aż sworzeń zatrzaśnie się w tulei poprzez nacisk sprężyny.

Pokrętko automatycznie przesuwa się na pozycję „MID”.

Obrócić pokrętko do pełnego zaciśnięcia „MID” na „ON”, aż rozlegnie się sygnał zatrzaśnięcia.

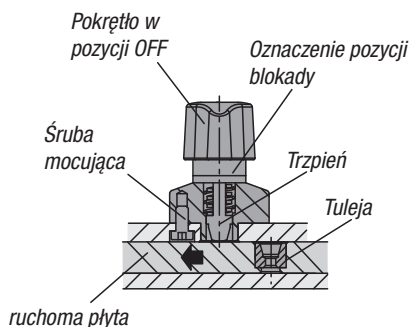
Wskazówka techniczna dotycząca trzpieni ustalających K1834



2. Działanie:

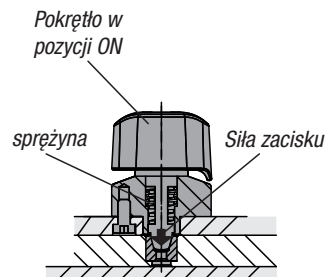
Forma A (bez pozycji środkowej)

Pokrętko w pozycji OFF



Sworzeń pozostaje wsunięty przy zwolnieniu głowicy. Oznaczenie pozycji blokady (czerwone) jest widoczne, a płytę można przesunąć. Umieścić płytę na właściwej pozycji.

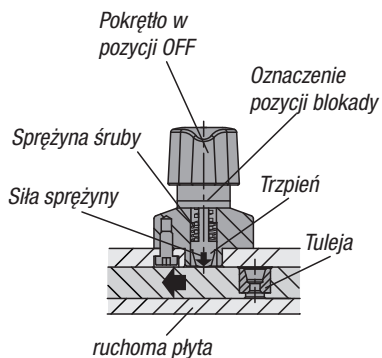
Pokrętko w pozycji ON



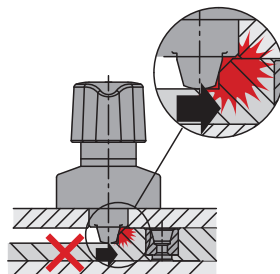
Poprzez obrócenie głowicy na pozycję „ON” sworzeń i tuleja zostaną połączone za pomocą mocnej sprężyny i zaciśnięte, powstaje siła zacisku.

Forma B (z pozycją środkową)

Pokrętko w pozycji OFF

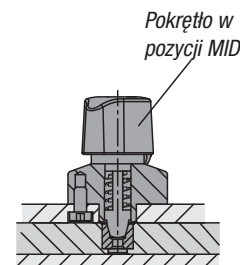


Podczas zwalniania głowicy sworzeń przesunąć się na pozycję MID i dociskać z lekką siłą sprężyny do ruchomej płyty, sprężyna śruby absorbuje siłę we wnętrzu korpusu. Oznaczenie pozycji blokady (czerwone) jest widoczne, a płytę można przesunąć.



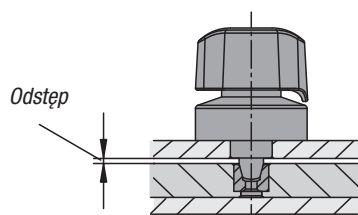
W pozycji MID sworzeń nie wsuwa się przy kontakcie z podwyższeniem, istnieje niebezpieczeństwo kolizji.

Pokrętko w pozycji MID



Jeśli płyta jest ustawiona we właściwej pozycji, sworzeń automatycznie zatrzymuje się dzięki naciskowi sprężyny. Poprzez obrócenie głowicy na pozycję „ON” sworzeń i tuleja zostaną połączone za pomocą mocnej sprężyny i zaciśnięte, powstaje siła zacisku.

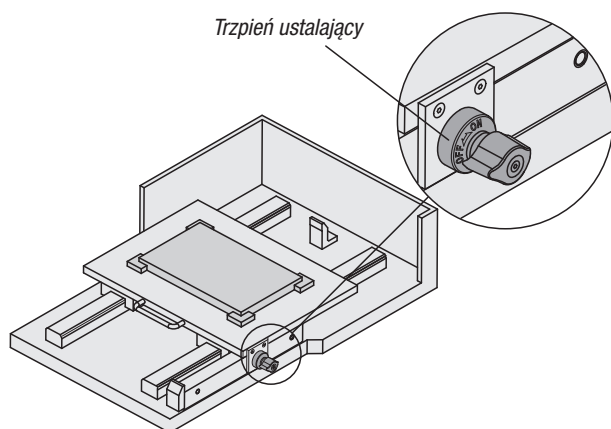
3. Informacje techniczne:



Zalecany odstęp między płytami: 0,2 mm lub mniej

Przykłady zastosowania:

Mocowanie i zaciskanie płyt ślizgowych



Mocowanie i zaciskanie jednostek obrotowych

