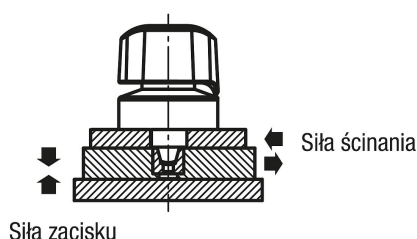


Trzpień ustalające stalowe z regulacją obrotową, pokrętkiem z tworzywa sztucznego i stożkowym kołkiem ustalającym, forma B

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Obudowa i trzpień stalowe.
Oznaczenie pozycji blokady z aluminium.
Pokrętko z termoplastu PA (poliamid).

Wersja:

Obudowa i sworznie niklowane.
Oznaczenie pozycji blokady anodowe, czerwone
Pokrętko wzmocnione włóknem szklanym, czarne.

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych.
Gdy oznaczenie pozycji blokady jest widoczne, trzpień jest całkowicie odblokowany lub jedynie częściowo zablokowany

Możliwość montażowa do grubości płyty 6 mm.

Możliwość montażowa 2 przy formie A do grubości płyty > 6 do 14 mm i przy formie B do grubości płyty > 6 do 15 mm.

Wskazówki obsługowe:

Forma A:

Upewnić się, że pokrętko znajduje się w położeniu „OFF”, a sworznień jest wsunięty.
Płytę z tuleją wsunąć pod trzpień ustalające.
Obrócić pokrętko do zaciśnięcia w położenie „ON”.
Po całkowitym zaciśnięciu słychać kliknięcie.

Uwaga: Nie poluzowywać zacisku trzpienia ustalającego, jeśli sworznień jest obciążony osiowo. Z powodu stożkowej formy może dojść do sytuacji, w której sworznień się nie wsunie.

Forma B:

Jeśli pokrętko znajduje się na pozycji „OFF”, przesunąć płytę z tuleją w kierunku trzpienia ustalającego, aż sworznień zatrzaśnie się w tulei poprzez nacisk sprężyny.
Pokrętko automatycznie przesuwa się na pozycję „MID”.
Obrócić pokrętko do pełnego zaciśnięcia „MID” na „ON”, aż rozlegnie się sygnał zatrzaśnięcia.

Wyposażenie:

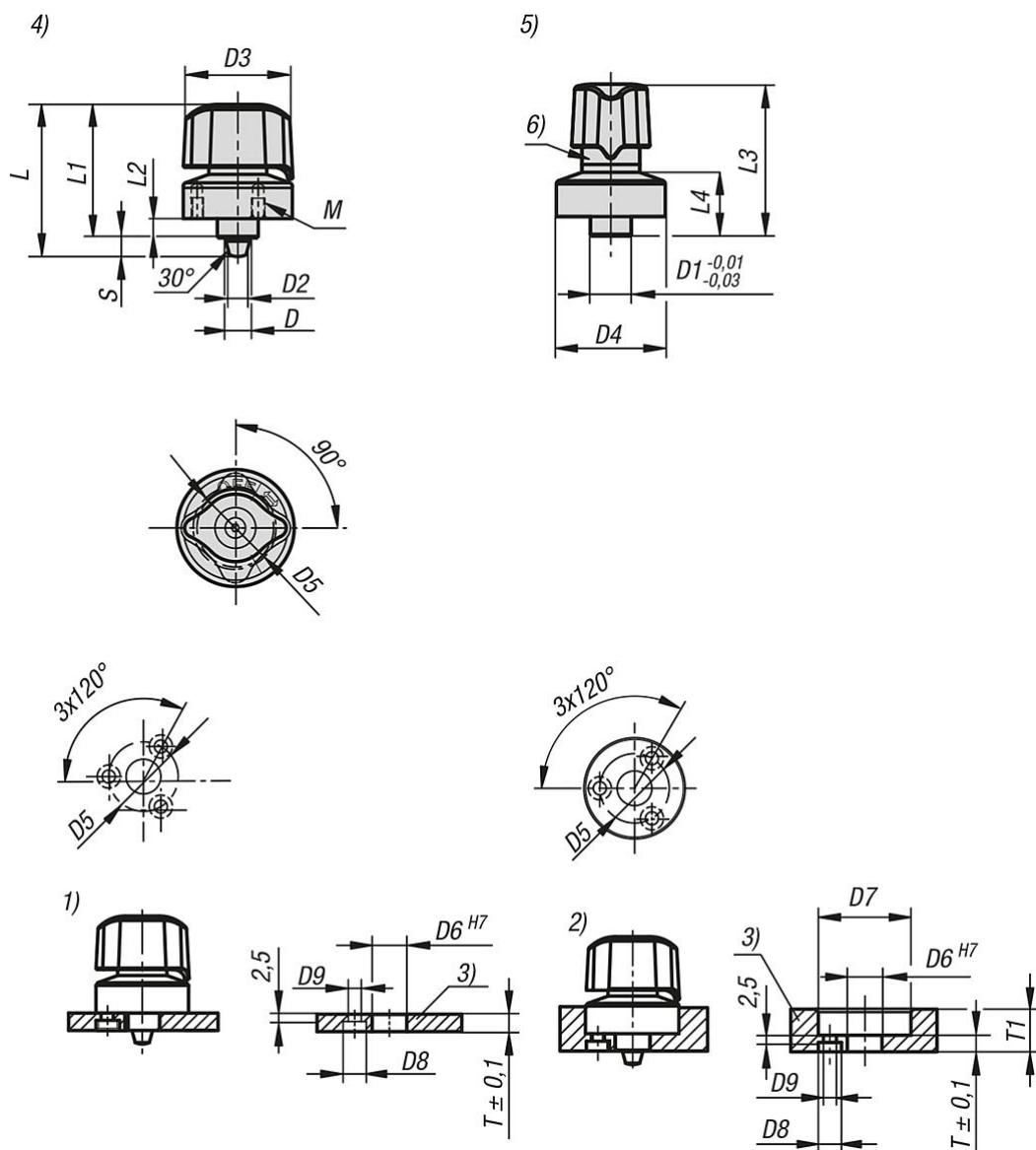
Tulejki wiertarskie K1835.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Możliwość montażowa 1
- 2) Możliwość montażowa 2
- 3) Płyta
- 4) Pozycja ON
- 5) Pozycja OFF
- 6) Oznaczenie pozycji blokady

Trzpień ustalające stalowe z regulacją obrotową, pokrętkiem z tworzywa sztucznego i stożkowym kołkiem ustalającym, forma B

Rysunki



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	D	D1	D2	D3	D4	D6	D7	D8	D9	T	T1	L	L1	L2	L3	L4
K1834.0107	B	-	7	12	4,9	32	32	12	-	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13

Nr Zamówienia	Forma	Skok S	Siła zacisku N	F=Siła sprężyny (N)	Odporność termiczna	Siła ścinania kN	M
K1834.0107	B	5	170	9	80 °C	1,3	M4x6