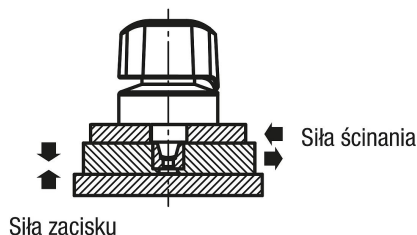


Trzpień ustalające stalowe z regulacją obrotową, pokrętłem z tworzywa sztucznego i stożkowym kołkiem ustalającym, forma A

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Obudowa i trzpień stalowe.
Oznaczenie pozycji blokady z aluminium.
Pokrętło z termoplastu PA (poliamid).

Wersja:

Obudowa i sworznie niklowane.
Oznaczenie pozycji blokady anodowe, czerwone
Pokrętło wzmocnione włóknem szklanym, czarne.

Wskazówka:

Trzpień ustalające są stosowane wszędzie tam, gdzie należy zapobiec zmianie pozycji części w wyniku działania sił poprzecznych.
Gdy oznaczenie pozycji blokady jest widoczne, trzpień jest całkowicie odblokowany lub jedynie częściowo zablokowany

Możliwość montażowa do grubości płyty 6 mm.

Możliwość montażowa 2 przy formie A do grubości płyty > 6 do 14 mm i przy formie B do grubości płyty > 6 do 15 mm.

Wskazówki obsługowe:

Forma A:

Upewnić się, że pokrętło znajduje się w położeniu „OFF”, a sworznień jest wsunięty.
Płytę z tuleją wsunąć pod trzpień ustalające.
Obrócić pokrętło do zaciśnięcia w położenie „ON”.
Po całkowitym zaciśnięciu słychać kliknięcie.

Uwaga: Nie poluzowywać zacisku trzpienia ustalającego, jeśli sworznień jest obciążany osiowo. Z powodu stożkowej formy może dojść do sytuacji, w której sworznień się nie wsunie.

Forma B:

Jeśli pokrętło znajduje się na pozycji „OFF”, przesunąć płytę z tuleją w kierunku trzpienia ustalającego, aż sworznień zatrzaśnie się w tulei poprzez nacisk sprężyny.
Pokrętło automatycznie przesuwa się na pozycję „MID”.
Obrócić pokrętło do pełnego zaciśnięcia „MID” na „ON”, aż rozlegnie się sygnał zatrzaśnięcia.

Wyposażenie:

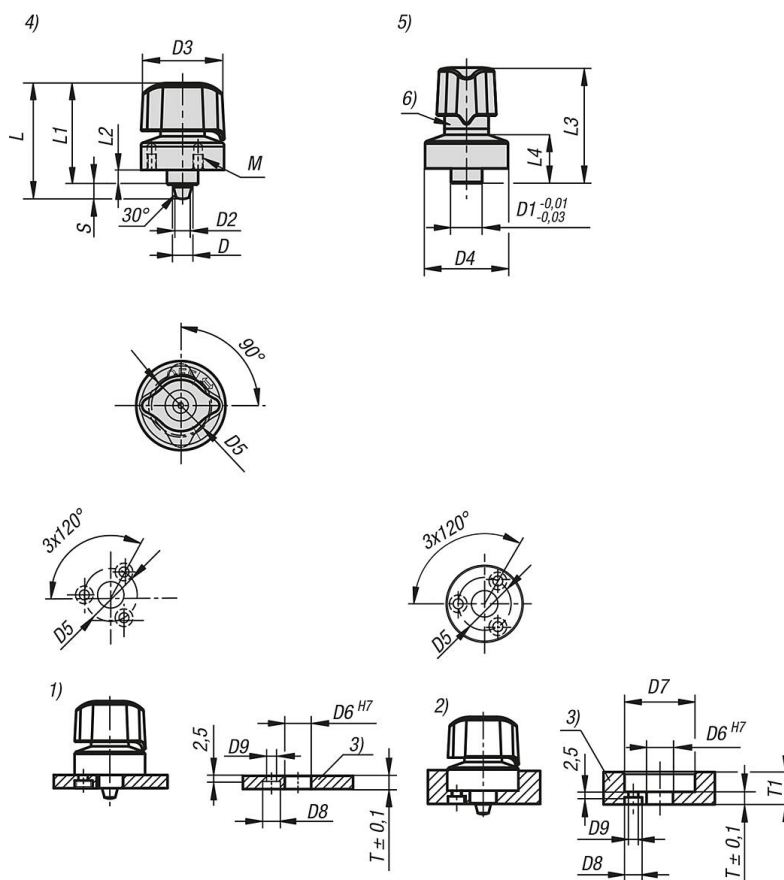
Tulejki wiertarskie K1835.

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) Możliwość montażowa 1
- 2) Możliwość montażowa 2
- 3) Płyta
- 4) Pozycja ON
- 5) Pozycja OFF
- 6) Oznaczenie pozycji blokady

Trzpień ustalające stalowe z regulacją obrotową, pokrętłem z tworzywa sztucznego i stożkowym kołkiem ustalającym, forma A

Rysunki



Przegląd artykułów

Trzpień ustalający stalowy z regulacją obrotową i stożkowym kołkiem ustalającym

Nr Zamówienia	Forma	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	T	T1	L	L1	L2	L3	L4
K1834.0005	A	5	10	3,3	26	26	20	10	27	6,5	3,4	6	6-14	38,9	29	5,7	33	11
K1834.0007	A	7	12	4,9	32	32	24	12	33	8	4,5	6	6-15	44,7	34	5,7	39	13

Nr Zamówienia	Forma	Skok S	Siła zacisku N	Odporność termiczna	Siła ścinania kN	M
K1834.0005	A	4,2	140	80 °C	0,9	M3x5
K1834.0007	A	5	170	80 °C	1,3	M4x6