

## Momenty dokręcania K1329



Powierzchnia kontaktowa/podkładka ze stali nierdzewnej A2

lub A4. Współczynnik tarcia gwintu i podkładki  $\mu_{całk} = 0,23$ .

Siła naprężenia wstępnego bazująca na 80% granicy plastyczności 0,2-% wynosi  $R_{p0,2} = 200 \text{ N/mm}^2$ .

K1329	Współczynnik tarcia $\mu_{całk}$	$\emptyset$ otworu [mm]	$\emptyset$ łba [mm]	Przekrój naprężenia $A_s$ gwintu podciętego [mm <sup>2</sup> ]	Siła naprężenia wstępnego $F_V$ [N]	Moment dokręcania $MA$ [Nm]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11 104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21 237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33 799	211,2