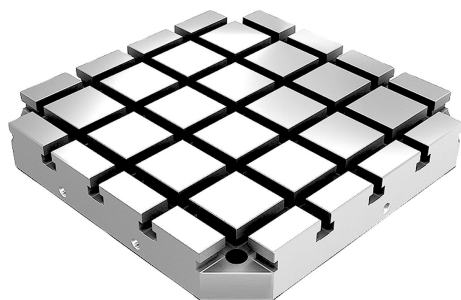


Palety z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

GJL 300.

Wersja:

Powierzchnie bazowe i mocujące szlifowane.

Wskazówka:

Palety z rowkami teowymi są wykorzystywane do montowania przyrządów modułowych. Te palety są pozycjonowane i mocowane bezpośrednio na stołach maszynowych.

Dokładne odstępy między rowkami w kierunku wzdłużnym i poprzecznym gwarantują bardzo dużą powtarzalność mocowań. Palety są przystosowane do stołów maszynowych obrabiarek zgodnych z DIN 55201 oraz stołów maszynowych zgodnych z JIS6337-1980.

Kołki pozycjonujące do ustalania palet na stołach maszynowych zgodnych z DIN 55201 należy zamówić osobno.

Dostawa obejmuje również śruby z uchem transportowym i nakrętkami do rowków teowych.

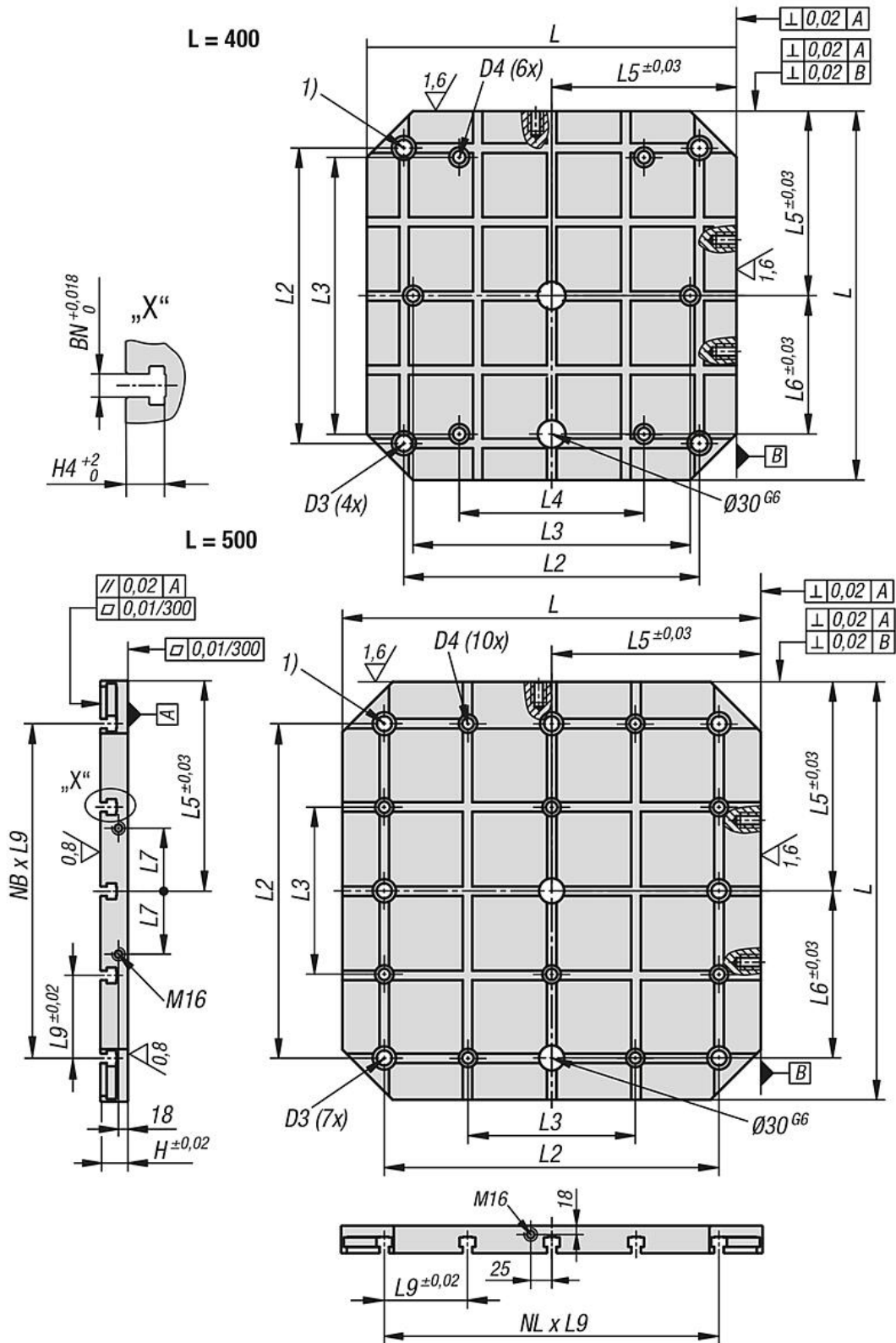
Inne wymiary na zapytanie.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Otwór przelotowy dla śruby z łbem walcowym DIN 912 (D3/D4)

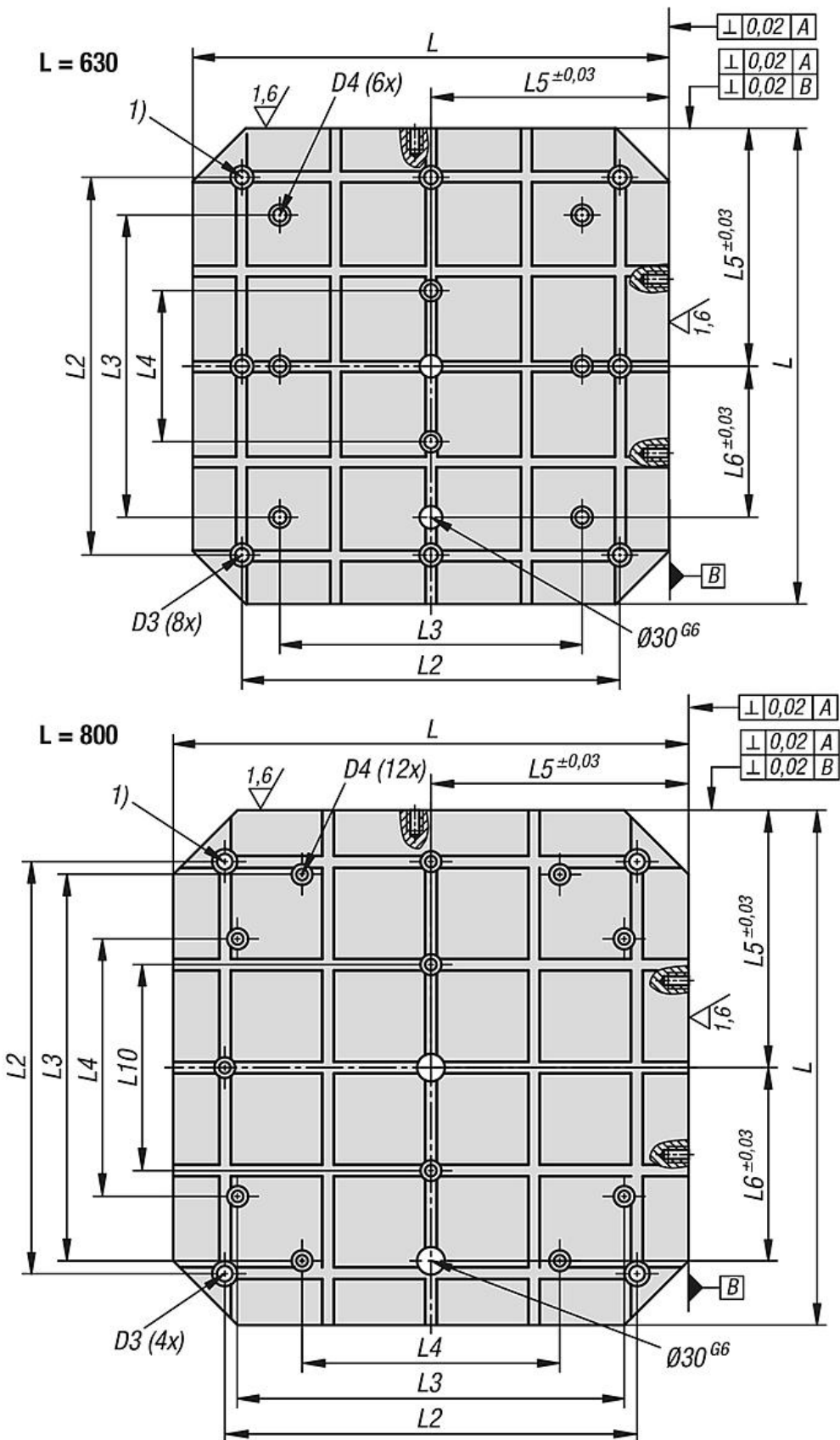
Palety z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Rysunki



Palety z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Rysunki



Palety z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Przegląd artykułów

Palety z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Nr Zamówienia	L	H	H4	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	BN=Szerokość rowka	NL=Liczba w kierunku wzdłużnym	NB=Liczba w kierunku poprzecznym
K0806.3144040	400	60	23	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
K0806.3145050	500	60	23	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
K0806.3146363	630	60	23	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
K0806.3148080	800	60	23	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
K0806.3184040	400	75	30	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
K0806.3185050	500	75	30	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
K0806.3186363	630	75	30	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
K0806.3188080	800	75	30	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4