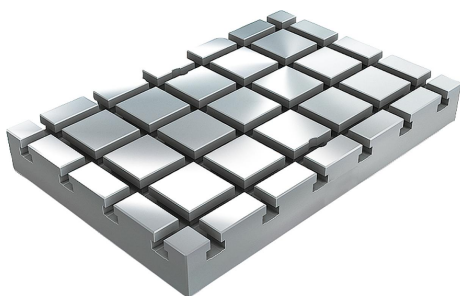


# Płyty bazowe z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Opis artykułu/ilustracje produktu



## Opis

### Materiał:

GJL 300.

### Wersja:

Powierzchnie bazowe i mocujące szlifowane.

### Wskazówka:

Płyty bazowe z rowkami teowymi są wykorzystywane do montowania przyrządów modułowych. Te płyty bazowe są pozycjonowane i mocowane bezpośrednio na stołach maszynowych.

Dokładne odstępy między rowkami w kierunku wzdłużnym i poprzecznym gwarantują bardzo dużą powtarzalność mocowań.

Dwa otwory kierunkowe służą do wyrównywania płyty bazowej na stole maszynowym.

Otwory mocujące są dostosowywane przez klienta do stołu maszynowego.

Kółki pozycjonujące do palikowania płyt bazowych należy zamówić osobno.

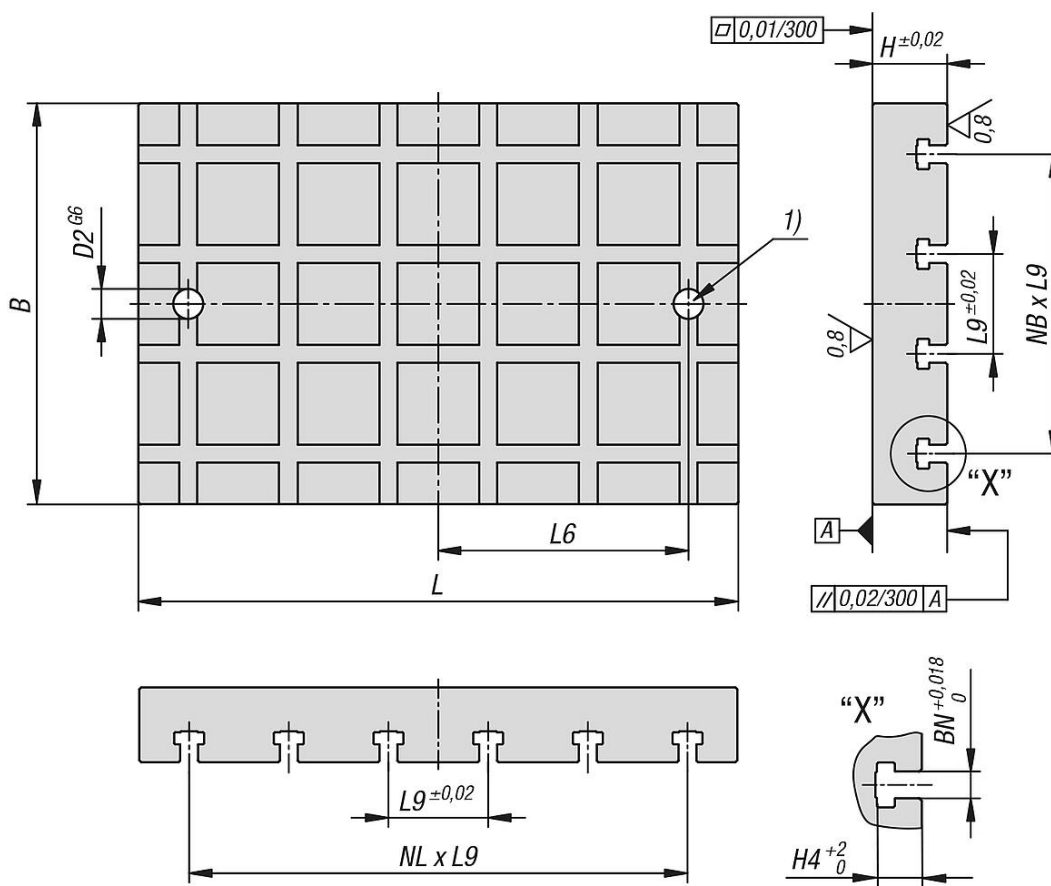
Dostawa obejmuje również śruby z uchem transportowym i nakrętkami do rowków teowych.

Inne wymiary na zapytanie.

### Wskazówka dotycząca planu:

1) Pozycjonowanie otworu wierconego

## Rysunki



## Płyty bazowe z żeliwa szarego z rowkami teowymi

### Przegląd artykułów

#### Płyty bazowe z żeliwa szarego z rowkami teowymi

Nr Zamówienia	L	B	H	H4	D2	L6	L9	BN=Szerokość rowka	NL=Liczba w kierunku wzdłużnym	NB=Liczba w kierunku poprzecznym
K0800.31440060	600	400	60	23	30	500	100	14	5	3
K0800.31450060	600	500	60	23	30	500	100	14	5	4
K0800.31460060	600	600	60	23	30	500	100	14	5	5
K0800.31440080	800	400	60	23	30	700	100	14	7	3
K0800.31445090	900	450	60	23	30	800	100	14	8	3
K0800.31450100	1000	500	60	23	30	900	100	14	9	4
K0800.31460120	1200	600	60	23	30	1100	100	14	11	5
K0800.31840060	600	400	75	30	30	500	100	18	5	3
K0800.31850060	600	500	75	30	30	500	100	18	5	4
K0800.31860060	600	600	75	30	30	500	100	18	5	5
K0800.31840080	800	400	75	30	30	700	100	18	7	3
K0800.31845090	900	450	75	30	30	800	100	18	8	3
K0800.31850100	1000	500	75	30	30	900	100	18	9	4
K0800.31860120	1200	600	75	30	30	1100	100	18	11	5