

Wskazówka techniczna dla stopek wahlowych



Modułowa budowa stopki wahlowej

Zastosowanie:

Stopki wahlowe są zbudowane modułowo. W zależności od przypadku zastosowania komponenty można zestawiać indywidualnie. Stopki wahlowe znajdują zatem swoje zastosowanie w maszynach i instalacjach, ale także w meblach biurowych.

Budowa modułowa:

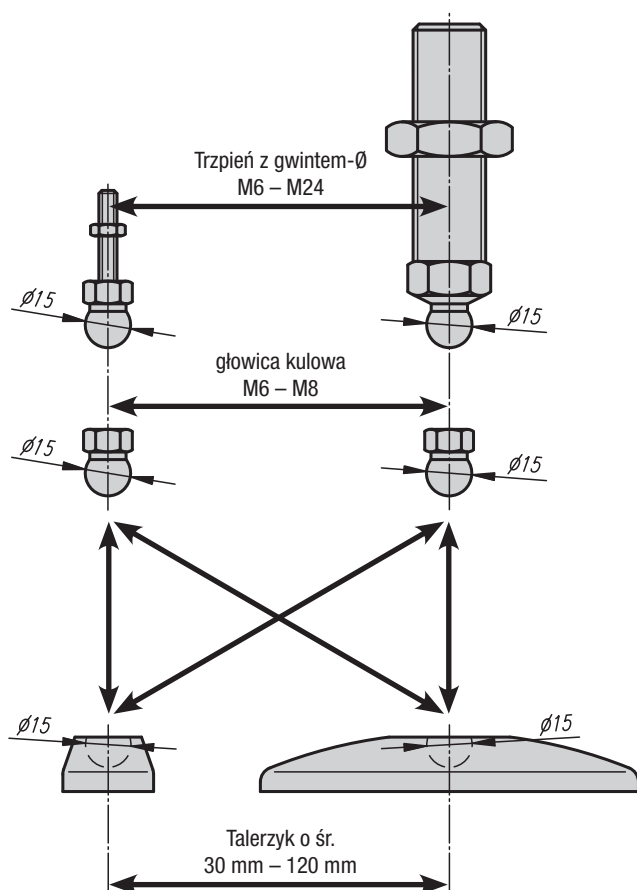
Stopki wahlowe składają się z dwóch komponentów: z talerza i trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej. **Każdy** talerz można zestawić z **każdym** trzpieniem gwintowanym i każdą głowicą kulową (patrz rys. 1).

Wysokość stopki wahlowej:

Niezależnie od wielkości talerza, trzpienia gwintowanego lub głowicy kulowej wysokość minimalna stopek wahlowych $H = 22,5$ mm (patrz rysunek 2). Przy montażu trzpienia gwintowanego całkowitą wysokość stopki wahlowej oblicza się zatem na podstawie długości trzpienia gwintowanego + wysokość sześciokąta + 22,5 mm. (całkowita długość stopki = $L + L_1 + 22,5$ mm).

Przy montażu z głowicą kulową odpada długość L .

Rys. 1



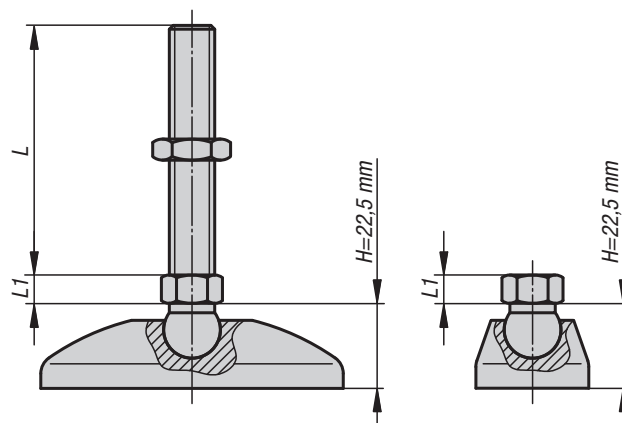
Montaż:

Przy pomocy młotka z miękkim bijakiem pionowo wbić kulę trzpienia gwintowanego wzgl. głowicę kulową otwór talerzyka. Obydwa otwory mocujące (zamknięte) w talerzu w razie potrzeby można w prosty sposób otworzyć przebijakiem, tak aby można było zamocować stopkę w podłożu.

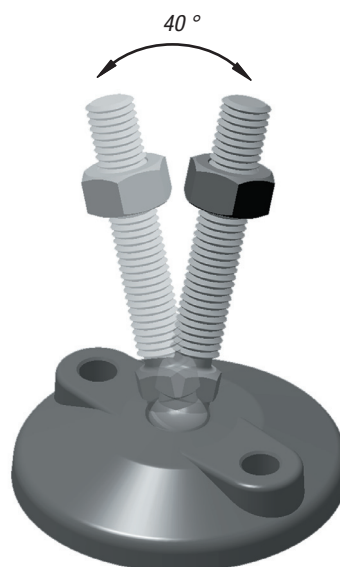
Rys. 2

Montaż z trzpieniem gwintowanym

Montaż z głowicą kulową



Kąt nachylenia trzpienia gwintowanego wzgl. głowicy kulowej:



Wskazówka do zamówienia:

Jeżeli talerzyk stopki wahlowej i trzpień gwintowany mają być dostarczone zmontowane, to proszę podać numer zamówienia talerza i trzpienia wzgl. głowicy kulowej z dopiskiem „zmontowane” (patrz przykład zamówienia na danej stronie produktu).